

## Technisches und Sicherheitsblatt

# Produkt: Beschichtete Spanplatten – Beschichtung mit Dekorfolie - MF PB P2 (E1)

### 1. Angaben zum Produkt

#### 1.1. Identifikation des Produkts

Dekorspanplatte MF PB P2 (E1) handelt sich um Spanplatten PB P2 E1 mit Harnstoff-Formaldehydharz als Bindemittel, flächig gepresst, beidseitig geschliffen und mit Oberflächenbehandlung durch Melaminharzbeschichtung. Die MF PB P2 Platten haben Stärken von 8 mm bis 38 mm mit geringen Dicketoleranz. Spanplatte MF PB P2 (E1) erfüllt die Anforderungen für nicht-tragende Holzwerkstoffe zur Verwendung im Innenbereich laut EN 14322.

Diese Platten sind vor allem für die Möbelindustrie und für die Innenausstattung bestimmt. Sie sind nicht für feuchte Umgebungen geeignet.

#### 1.2. Identifikation des Herstellers

**KRONOSPAN CR, spol. s r.o.**  
**Na hranici 6**  
**587 04 Jihlava**  
**Tschechische Republik**  
**ID-Nr. 62417690**

#### 1.3. Informationen zum Produkt

Telefon: 00420 - 567 124 204  
Kostenlose Infonummer: 00420 - 800 112 222  
Fax: 00420 - 667 124 132

### 2. Angaben zur Zusammensetzung

#### 2.1. Zusammensetzung der Rohspanplatte (P2 E1)

Holzmasse - Laubholz, Nadelholz (> 90%)  
Harnstoff-Formaldehydharz (UF)  
Paraffin  
Härtungsmittel – Ammoniumnitrat

Der Rohstoffverbrauch schwankt in Abhängigkeit von der Plattenstärke. Zur Beschichtung vorgesehene Platten müssen den Anforderungen der Norm EN 312 genügen.

#### 2.2. Imprägnierte Papiere

Flächengewicht des Papiers vor der Imprägnierung 70-100 g/m<sup>2</sup> + 4 g/ m<sup>2</sup>  
Die imprägnierten Papiere werden hergestellt durch Imprägnierung von Dekor-, Unterleg- oder Spezialpapieren mit geeigneten Typen wässriger Lösungen von aminoplastischen Harzen (Harnstoff-Formaldehyd- und modifizierte Melamin-Formaldehydharze).

## Technisches und Sicherheitsblatt

### 3. Angaben über die Eigenschaften

#### 3.1. Mechanisch-physikalische Eigenschaften - bestimmt nach EN 14322

- Verzug (nur bei ausgewogenem Aufbau der Oberfläche)
- Oberflächenfehler
- Verhalten bei Kratzbeanspruchung, Fleckenunempfindlichkeit, Rissanfälligkeit
- Abriebbeständigkeit
- Abhebefestigkeit der Oberfläche

#### 3.2. Hygienische Anforderungen – Richtlinie DiBt 100 – „Richtlinie über die Klassifikation und Kontrolle von Platten auf Holzbasis nach der Formaldehydemission“.

#### 3.3. Brandverhalten

Entsprechend seiner Brennbarkeit ist das Produkt in der Klasse D klassifiziert. Die ergänzende Klassifikation nach Rauchbildung ist s2 und unter Flammenbildung verbrennender Partikel d0. Der angepasste Ausdruck der Klassifikation ist **D-s2,d0**.

### 4. Anweisungen für Transport und Lagerung

#### 4.1. Transport

- in Eisenbahnwagen, die für diese Art der Beförderung bestimmt sind (geschlossen und geschützt gegen Witterungseinflüsse). Das Transportgut ist in den Wagen gegen Beschädigung durch eine bewegliche Trennwand und Verzurren geschützt.
- per Lkw. Das Transportgut ist gegen Witterungseinflüsse durch Plane und gegen Beschädigungen beim Verrutschen durch Verzurren gesichert.

#### 4.2. Lagerung

In einem trockenen und gelüfteten Raum bei einer optimalen Luftfeuchtigkeit von 40 - 65 %. Zwischen den einzelnen Plattenpaketen müssen sich Zwischenschichten befinden, das unterste Paket sollte mindestens 10 cm über dem Boden gelagert werden.

### 5. Entsorgung von Abfällen aus der Verarbeitung von Holzspanplatten

Entsprechend den durch das Gesetz Nr.185/2001 Slg. über Abfälle festgelegten allgemeinen Pflichten ist für gegebene Abfälle, sofern ihr Entstehen nicht verhindert werden konnte, immer vorrangig eine weitere materielle Nutzung zu suchen. In dieser Hinsicht erfüllt diese Art von Abfällen die Anforderungen der Firma Kronospan CR spol. s r.o. Jihlava für Eingangsrohstoffe.

### 6. Diesbezügliche Normen

EN 14322	Holzwerkstoffe - Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich - Definition, Anforderungen und Klassifizierung
EN 14323	Holzwerkstoffe - Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich - Prüfverfahren
EN 120	Holzwerkstoffe; Bestimmung des Formaldehydgehaltes; Extraktionsverfahren genannt Perforator-Methode
EN 310	Holzwerkstoffe; Bestimmung des Biege-Elastizitätsmoduls und der Biegefestigkeit

## Technisches und Sicherheitsblatt

EN 311	Holzwerkstoffe - Abhebefestigkeit der Oberfläche – Prüfverfahren
EN 312	Spanplatten – Anforderungen
EN 322	Holzwerkstoffe; Bestimmung des Feuchtegehaltes
EN 323	Holzwerkstoffe; Bestimmung der Rohdichte
EN 438-2	Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten (HPL) - Platten auf Basis härtdarbarer Harze (Schichtpressstoffe) - Teil 2: Bestimmung der Eigenschaften

### 7. Weitere Informationen

Arbeitsschutzmittel je nach Art der Verarbeitung und der technischen Ausstattung des Verarbeitungsbetriebs (Schutzbrille, Staubmaske, Handschuhe)